

**BARYTA LAKRY®**

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA

TELPOX P100

str. 1



Skład Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze średnicząsteczkowej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem dodatków i fosforanu Zn.

Właściwości i zastosowanie Farba przeznaczona jest do podkładowych powłok antykorozyjnych metali, gdzie powinna zapewniać doskonałą przyczepność i ochronę antykorozyjną do systemu malarskiego. W środowiskach o agresywnej korozyjności C1 do C3, farba może być również stosowana jako pojedyncza warstwa. Przed użyciem farba jest mieszana z utwardzaczem w zalecanym stosunku.

Nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością.

- ◆ doskonała przyczepność do stali i powierzchni ocynkowanych
- ◆ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ◆ bardzo dobra odporność chemiczna

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne o średnim i wysokim naprężeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne), możliwość zastosowania szczególnie do metalowych zbiorników, rur, maszyn, konstrukcji operacyjnych, konstrukcji mostowych.

Odcienie 0100 - biały, 0110 - szary, 0840 czerwono-brązowy, a także przykładowe karty BAL, RAL, NCS, ČSN i według indywidualnych wymagań klienta.

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym.

Właściwości fizyczne	Konsystencja	średnie, krótkie (tikotropowy charakter)
	Zawartość substancji nietłotnych	≥ 75 % wagi.
	Zawartość substancji nietłotnych	58% mieszanina Telhard Pox 65% mieszanina Telhard Pox Rapid
	Temperatura zapłonu	24 °C
	Gęstość produktu	1370 - 1500 kg/m ³
	Gęstość mieszaniny	1300 - 1410 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,26 – 0,30 kg/kg utwardzone mieszanki	TOC: 0,22 – 0,26 kg/kg utwardzone mieszanki
	Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/201 w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność krycia	stopień 1
	Połysk / kąt 60°	<8, mat
	Przyczepność	stopień 0
	Odporność na wykop (Erichsen)	5 mm
	Odporność na zginanie przez trzpień	idealny, trzpień ø 2 mm
	Twardość wahadła	min. 20 % po 24 h

Zasychanie	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	
	pyłosuchość	TELHARD POX	< 120 min	< 60 min	< 60 min	2 h
		TELHARD POX RAPID	< 60 min	< 30 min	< 30 min	
	przeschnięty	TELHARD POX	15 h	5 h	5 h	24 h
		TELHARD POX RAPID	5 h	2 h	2 h	
	Grubość suchej warstwy DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm	

**Wydajność teoretyczna**

Grubość mokrej warstwy WFT	80 µm	160 µm	235 µm
Grubość suchej powłoki DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Teoretyczna wydajność	9 – 9,8 m ² /kg	4,5 – 4,9 m ² /kg	3 – 3,3 m ² /kg

Rozcieńczenie

TELSOL POX, S 6300. Rozcieńczać po dodaniu utwardzacza.

Utwardzenie

Utwardzacz TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	Proporcja utwardzania wagowo (farba: utwardzacz)	Proporcja utwardzania objętościowo (farba: utwardzacz)
TELHARD POX	100 : 17	4 : 1
TELHARD POX RAPID	100 : 7,5	9 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 7,5	9 : 1

W przypadku zastosowania utwardzacza TELHARD POX utwardzoną mieszaninę należy zużyć w ciągu 8 godzin. W przypadku używania TELHARD POX RAPID i TELHARD POX RAPID 2 utwardzoną mieszaninę należy zużyć w ciągu 1 godziny.

Przygotowanie podłoża

Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne.

Utwardzacze TELHARD POX, a zwłaszcza TELHARD POX RAPID, mają tendencję do ściemniania podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

Warunki nanoszenia

W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnia musi zostać oczyszczona strumieniowo do Sa 2 ½ zgodnie z EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie muszą być poddane obróbce zgodnie z EN ISO 8501-3). Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1. i 12.2.

Powierzchnie natryskane cieplnie należy uszczelnić np. Lakierem epoksydowym EPOLEX S 1300.

W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i pozostałości rdzy, mechanicznie oczyszczone do St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane należy oczyścić wodą amoniakową lub detergentem zawierającym wodę.

Wcześniej pomalowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i oderwać od starych nieprzywierających powłok. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki na powierzchni 1 m².

Warunki aplikacji

Przed nałożeniem farba powinna być dobrze wymieszana za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, utwardzona, w razie potrzeby rozcieńczona, ponownie wymieszana i przefiltrowana.

W przypadku natrysków na zewnątrz wymagana jest odpowiednia prognoza pogody. Podczas deszczu, mgły, tworzenia się wody kondensacyjnej, agresywnych gazów i zakurzonych wiatrów prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza do aplikacji wynosi 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powietrza muszą być mierzone w pobliżu podłoża. Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekraczać 40 °C.

Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia, a zbyt gruba warstwa farby znacznie spowalnia suszenie i utwardzanie powłoki.

Niedokładnie sucha powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

W niższych temperaturach pracuj tylko z TELHARD POX RAPID.

**BARYTA LAKRY®**

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa dwuskładnikowa antykorozyjna

KARTA TECHNICZNA**TELPOX P100**

str. 3

**Typowy system nanoszenia**

- 1 -2 warstwy Dwuskładnikowa farba epoksydowa TELPOX P 100. Suszenie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć przez suszenie w temperaturze 60–100 ° C przez pewien okres czasu 60-30 minut. W przypadku utwardzania za pomocą TELHARD POX RAPID czas schnięcia ulega skróceniu drugą warstwę można nakładać po 4 godzinach w temperaturze suszenia (20 °C).
2. a) wewnątrz: 1 do 2x emalia epoksydowa TELPOX T 300
b) wewnątrz i na zewnątrz: 2 do 3x emalia poliuretanowa TELPUR T 300

System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować problematyczne i trudno dostępne obszary (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami).

Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.

Optymalna grubość systemu

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany przez EN ISO 12944-5: 2018.

Metoda aplikacji

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczenie 0–5%)
Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 30-35 s / Ford DIN 4 ; rozcieńczenie (15-20%)
Pędzel (zalecana konsystencja 60-80 s / Ford DIN 4 ; 10-15% rozcieńczenia)
Walek (nylon) (zalecana konsystencja 50-80 s / Ford DIN 4 ; (10-15% przerzedzenie)
Nakładanie pędzlem i wálkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów i powłok naprawczych.

Dane aplikacji**Dane dla konwencjonalnego opryskiwania pneumatycznego, konwencjonalnego**

Pistolet natryskowy,
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,7 – 2,2; ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Pistolet filtrujący
0,013 cal (0,28 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / μm); dla kąta natrysku 60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka/μm)
0,015 cal (0,33 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

10 kg; 20 kg (zabarwiony, nieutwardzony)
5 kg; 10 kg; 25 kg (odcień 0100, 0110, 0840) (produkt nieutwardzony)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.



BARYTA LAKRY®

KARTA TECHNICZNA

TELPOX P100

Farba epoksydowa podkładowa przemysłowa dwuskładnikowa antykorozyjna

str. 4



**Likwidacja
opakowań i
odpadów**

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie malującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.