

str. 1



Skład Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i substancji antykorozyjnych w roztworze żywicy alkiduretanowej w rozpuszczalniku organicznym i innych dodatków.

Właściwości i zastosowanie Farba przeznaczona jest dla jednowarstwowych antykorozyjnych wymalowań elementów stalowych dla agresywnych środowisk korozyjnych C1-C3, czyli miejska i przemysłowa atmosfera z umiarkowanym zanieczyszczeniem dwutlenkiem siarki.

- ◆ doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- ◆ bardzo szybkie schnięcie
- ◆ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ◆ zwiększona odporność na wchłanianie wody
- ◆ nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością
- ◆ wyrób 2 w1 dla ekonomicznie niewymagających prac

Przykłady zastosowania Zewnętrzne i wewnętrzne z umiarkowanym obciążeniem korozyjnym (pralnie, piwnice, pomieszczenia przemysłowe, warsztaty), kontenery transportowe, konstrukcje metalowe i stalowe, ogrodzenia, garaże metalowe, bramy, małe przedmioty metalowe

Odcienie Wg wzorników BAL, RAL, NCS, ČSN RAL i inne według indywidualnych wymagań klientów

UWAGA Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami BAL, RAL, NCS, PANTONE. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym

Właściwości fizyczne	Konsystencja	110 – 130 s / Ø 6 mm Ford
	Zawartość nielotnych substancji	min. 72 % wag. Wg odcienia
	Zawartość nielotnych substancji	50 % obj.
	Temperatura zapłonu	> 25 °C
	Gęstość	1400 - 1550 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,30 – 0,34 kg/kg farby	TOC: 0,24 – 0,28 kg/kg farby
	Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

Właściwości suchej powłoki	Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
	Połysk / kąt 60°	10 - 30
	Twardość kowadłem	min. 8 % po 24 h
	Przyczepność (siatka nacięć)	stopień 0

Schnięcie	Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
	Pyłosuchy	45 min	45 min	45 min	60 min
	Przyschnięty	24 h	20 h	16 h	24 h
	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm

Wydajność teoretyczna	Grubość mokrej warstwy WFT	80 - 85 µm	160 - 180 µm	240 - 255 µm
	Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	80 µm	120 µm
	Wydajność teoretyczna	7,5 – 8,5 m ² /kg	3,8 – 4,2 m ² /kg	2,5 – 2,8 m ² /kg

Rozcieńczenie TELSOL BR 5, TELSOL BR 6, S 6005, S 6006

str. 2



Przygotowanie podłoża	<p>Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3).</p> <p>Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.</p> <p>U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić.</p> <p>Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².</p>
Warunki nanoszenia	<p>Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza jest 10 ° C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3 ° C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonałe sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki</p>
Typowy system nanoszenia	<p>2 do 3 x natryskiem farbą TELKYD S 200 tak, aby zalecana grubość powłoki wynosiła nie mniej niż 80 μ m. Jeśli to konieczne, dodatkowe natryski lub warstwy nakładać po 24 godz suszenia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem "mokre na mokre" po odparowaniu rozcieńczalników w poszczególnych warstwach. Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika.</p> <p>Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie.</p>
Optymalna grubość systemu	<p>Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018.</p>
Metoda aplikacji	<p>Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)</p> <p>Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 20 - 25 % rozcień.)</p> <p>Pędzel (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 - 15 % rozcieńcz.)</p> <p>Walek (velur) (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 - 15 % rozcieńcz.)</p> <p>Nakładanie pędzlem i wálkiem jest zalecane tylko w przypadku małych powierzchni lub napraw.</p>

Dane aplikacji

Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza zgodnie z wymaganiami 1,4-2,0; ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np YZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,009 inch (0,23 mm)	12 - 18 Mpa (130-190 atm)	20 – 60°	czerwony 200/74 (mesh/μm)
0,011 inch (0,28 mm)	13 - 19 Mpa (130-190 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (mesh/μm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)
0,013 inch (0,33 mm)	13 - 19 Mpa (130-190 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Opakowania

10 kg; 20 kg; 25 kg (zabarwiony produkt)

Magazynowanie

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

Likwidacja opakowań i odpadów

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik odpowiedzialny jest za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkownika i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem osobie aplikującej zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia